



PREMIUM line

Artikelnummer: 29-201262-032

Produktbereich

Sicherheitsschränke

Produktkategorie

Typ 90 - brennbare
Flüssigkeiten

Allgemein

Linie	PREMIUM
Variante	standard
Größe	XL
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja

Prüfkriterien und Dokumentation

TÜV-Süd Zertifikat-Nr.	Z1A 012906 0518
TÜV-Süd Zertifikatsart	Sicherheit geprüft
TÜV-Süd High Quality Zertifikat	Z2 012906 0513
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja

Technische Daten

Außenbreite ca.	1194 mm
Außentiefe ca.	597 mm
Außenhöhe ca.	2037 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	75 kg
max. Zuladung	360 kg
max. Gesamtgewicht	875 kg
max. Volumen Einzelbinde	15 L
Auffangvolumen	16 L
Gewicht (Produkt) ca.	515 kg

Schrank

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Innenverkleidung Material	Dekorplatten
Innenverkleidung Farbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe ca.	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015

Türen

Anzahl Türen	2
Türart	Falttür
Türverkleidung Material	Stahlblech
Türfarbe	RAL 1018
Türbedienung	klassisch
Türtechnik	klassisch
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen
Verriegelungspunkte	1-Punkt

Innenausstattung

Innenausstattung Material	Stahlblech
Innenausstattung Farbe	RAL 7035
Mitteltrennwand	ja
Bodenauffangwanne	fest
Lagerboden	ja
Lagerebenen (LE)	4
Lagerbereiche (LB)	8
Einstellhöhe ca.	355 mm