



PREMIUM line

Artikelnummer: 29-201262-051

Produktbereich

Sicherheitsschränke

Produktkategorie

Typ 90 - brennbare

Flüssigkeiten

Allgemein

Linie	PREMIUM
Variante	pro
Größe	XL
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja

Prüfkriterien und Dokumentation

TÜV-Süd Zertifikat-Nr.	Z1A 012906 0518
TÜV-Süd Zertifikatsart	Sicherheit geprüft
TÜV-Süd High Quality Zertifikat	Z2 012906 0513
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja

Technische Daten

Außenbreite	1194 mm
Außentiefe	597 mm
Außenhöhe	2037 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	40 kg
max. Zuladung	360 kg
max. Gesamtgewicht	920 kg
max. Volumen Einzelgebinde	25 L
Auffangvolumen	27 L
Gewicht (Produkt)	516 kg

Schrank

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Innenverkleidung Material	Dekorplatten
Innenverkleidung Farbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015

Technisches Datenblatt

01.12.2025 15:04

Türen

Anzahl Türen	2
Türart	Falttür
Türverkleidung Material	Stahlblech
Türfarbe	RAL 1018
Türbedienung	klassisch
Türtechnik	klassisch
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen
Verriegelungspunkte	1-Punkt

Innenausstattung

Innenausstattung Material	Stahlblech
Innenausstattung Farbe	RAL 7035
Bodenauffangwanne	fest
Auszugsboden	ja
Lagerebenen (LE)	4
Lagerbereiche (LB)	4
Einstellhöhe	356 mm