



Artikelnummer: 7.01.035

Produktbereich

Sicherheitsausstattung

Produktkategorie

mit Vollgummireifen und ausklappbarem Spornrad.

Geeignet für den Transport von

2 x 50-Liter-Druckgasflaschen.

Stahlrohrkonstruktion, blau lackiert.

Inklusive Kettensicherung.

Sicheres Greifen über Handschutzbügel.

Mit verschließbarem Werkzeugkasten,

großem Schlauch- und Brennerhalter und

Schweißdrahtbehälter 2-fach.

Maße (B x T x H): ca. 1600 x 770 x 800 mm

Handelswarekategorie

Transport und Handling

Handelsware-Filter

Gasflaschen

Außenbreite

770 mm

Außentiefe

1600 mm

Außenhöhe

800 mm

Gewicht (Produkt)

46 kg