

# Ausschreibungstext

21.01.2026 14:23

## BENCH line

Artikelnummer: 29-080667-001

**Produktbereich** Sicherheitsschränke

**Produktkategorie** Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Die kompakten Sicherheitsschränke der BENCH line sind ideal für die feuerschützte Lagerung von größeren Gebinden von brennbaren Flüssigkeiten unter der Arbeitsfläche. Erzielen Sie mit den vielseitigen Zusatzoptionen höchste Flexibilität.

- Gesundheit**

Ideale Anordnung der Be- und Entlüftung sorgen für einen optimierten Luftaustausch.

- Sicherheit**

Im Brandfall wird über ein Thermoelement automatisch die blockadefreie Türschließung ausgelöst.

- Arbeitsschutz**

Serienmäßig Potenzialausgleichslaschen am Schrank helfen, Funkenbildung zu vermeiden.

<b>Linie</b>	BENCH
<b>Typ</b>	90
<b>Lagerart</b>	passive Lagerung
<b>Funktion</b>	Lagern
<b>Erdungsanschluss</b>	ja
<b>Lüftungsanschluss</b>	ja
<b>TÜV-Süd Zertifikatsart</b>	GS
<b>DIN EN 14470-1</b>	ja
<b>DIN EN 16121/16122</b>	ja
<b>CE-Konformität</b>	ja
<b>Außenbreite ca.</b>	601 mm
<b>Außentiefe ca.</b>	594 mm
<b>Außenhöhe ca.</b>	805 mm
<b>max. Traglast pro Lagerbereich</b>	60 kg

# Ausschreibungstext

21.01.2026 14:23

<b>Schrankverkleidung Material</b>	Stahlblech
<b>Schrankfarbe</b>	RAL 7035
<b>Sockel</b>	klassisch
<b>Sockelhöhe</b>	35 mm
<b>Sockelfarbe</b>	RAL 7015

<b>Türart</b>	Flügeltür
<b>Türfarbe</b>	RAL 1018
<b>Türanschlag</b>	rechts
<b>Türgriff</b>	Bügelgriff Nickel matt
<b>Schlüssel</b>	Zylinderschloss
<b>Verriegelung</b>	offen

<b>Innenausstattung Material</b>	Stahlblech
<b>Bodenauffangwanne</b>	fest
<b>Bodenauffangwanne Einsatz</b>	Lochblecheinsatz
<b>Lagerebenen (LE)</b>	1
<b>Lagerbereiche (LB)</b>	1
<b>Einstellhöhe</b>	554 mm