

BENCH line

Artikelnummer: 29-080667-003

Produktbereich	Sicherheitsschränke
Produktkategorie	Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Die kompakten Sicherheitsschränke der BENCH line sind ideal für die feuergeschützte Lagerung von größeren Gebinden von brennbaren Flüssigkeiten unter der Arbeitsfläche. Erzielen Sie mit den vielseitigen Zusatzoptionen höchste Flexibilität.

- **Gesundheit**
Ideale Anordnung der Be- und Entlüftung sorgen für einen optimierten Luftaustausch.
- **Sicherheit**
Im Brandfall wird über ein Thermoelement automatisch die blockadefreie Türschließung ausgelöst.
- **Arbeitsschutz**
Serienmäßig Potenzialausgleichslaschen am Schrank helfen, Funkenbildung zu vermeiden.

Linie	BENCH
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja
TÜV-Süd Zertifikatsart	GS
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja
Außenbreite ca.	601 mm
Außentiefe ca.	594 mm
Außenhöhe ca.	805 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	45 kg

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe ca.	35 mm
Sockelfarbe	RAL 7015
Türart	Flügeltür
Türfarbe	RAL 1018
Türanschlag	rechts
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen
Innenausstattung Material	Stahlblech
Bodenauffangwanne	ausziehbar
Bodenauffangwanne Einsatz	Lochblecheinsatz
Lagerebenen (LE)	1
Lagerbereiche (LB)	1
Einstellhöhe ca.	515 mm