Ausschreibungstext

04.09.2026 15:20

PREMIUM line

Artikelnummer: 29-201262-030

Produktbereich	Sicherheitsschränke
Produktkategorie	Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Entdecken Sie die platzsparende Lösung für das Lagern größerer Mengen von Gefahrgütern, die PREMIUM line von DÜPERTHAL mit 90 Minuten Brandschutz. Erleben Sie die Vielseitigkeit und den Komfort, die Ihnen die PREMIUM Sicherheitsschränke bieten.

- **Gesundheit**
  Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.

- **Sicherheit**
  Platzsparende Falttüren für mehr Bewegungsfreiraum, im Brandfall mit automatisch blockadefreier Türschließung.

- **Arbeitsschutz**
  Serienmäßig Potenzialausgleichslaschen am Schrank helfen, Funkenbildung zu vermeiden.

Linie	PREMIUM
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Abluftanschluss	ja

TÜV-Süd Zertifikatsart	GS
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja

Ausschreibungstext

04.09.2026 15:20

Außenbreite ca.	1194 mm
Außentiefe ca.	597 mm
Außenhöhe ca.	2037 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	75 kg

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe ca.	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015

Türart	Falttür
Türfarbe	RAL 1018
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen

Innenausstattung Material	Stahlblech
Bodenauffangwanne	fest
Lagerboden	ja
Lagerebenen (LE)	4
Lagerbereiche (LB)	4
Einstellhöhe ca.	355 mm