

## PREMIUM line

Artikelnummer: 29-201262-052

<b>Produktbereich</b>	Sicherheitsschränke
<b>Produktkategorie</b>	Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Entdecken Sie die platzsparende Lösung für das Lagern größerer Mengen von Gefahrgütern, die PREMIUM line von DÜPERTHAL mit 90 Minuten Brandschutz. Erleben Sie die Vielseitigkeit und den Komfort, die Ihnen die PREMIUM Sicherheitsschränke bieten.

- **Gesundheit**  
Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.
- **Sicherheit**  
Platzsparende Falttüren für mehr Bewegungsfreiraum, im Brandfall mit automatisch blockadefreier Türschließung.
- **Arbeitsschutz**  
Serienmäßig Potenzialausgleichslaschen am Schrank helfen, Funkenbildung zu vermeiden.

<b>Linie</b>	PREMIUM
<b>Typ</b>	90
<b>Lagerart</b>	passive Lagerung
<b>Funktion</b>	Lagern
<b>Erdungsanschluss</b>	ja
<b>Lüftungsanschluss</b>	ja
<b>TÜV-Süd Zertifikatsart</b>	GS
<b>DIN EN 14470-1</b>	ja
<b>DIN EN 16121/16122</b>	ja
<b>CE-Konformität</b>	ja

<b>Außenbreite ca.</b>	1194 mm
<b>Außentiefe ca.</b>	597 mm
<b>Außenhöhe ca.</b>	2037 mm
<b>max. Traglast pro Lagerbereich</b>	40 kg
<b>Schrankverkleidung Material</b>	Stahlblech
<b>Schrankfarbe</b>	RAL 7035
<b>Sockel</b>	klassisch
<b>Sockelhöhe ca.</b>	89 mm
<b>Sockelfarbe</b>	RAL 7015
<b>Türart</b>	Faltdür
<b>Türfarbe</b>	RAL 1018
<b>Türgriff</b>	Bügelgriff Nickel matt
<b>Schloss</b>	Zylinderschloss
<b>Verriegelung</b>	offen
<b>Innenausstattung Material</b>	Stahlblech
<b>Bodenauffangwanne</b>	fest
<b>Auszugsboden</b>	ja
<b>Lagerebenen (LE)</b>	5
<b>Lagerbereiche (LB)</b>	5
<b>Einstellhöhe ca.</b>	292 mm