

COMFORT line

Artikelnummer: 29-201266-030

Produktbereich Sicherheitsschränke

Produktkategorie Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Ein Maximum an Ergonomie und Komfort bietet Ihnen die COMFORT line von DÜPERTHAL mit 90 Minuten Brandschutz und pneumatischer Fußsteuerung. Die Lagerböden bieten durch die variable Höhenverstellung im 16-mm-Raster maximale Lagerkapazität und optimale Raumausnutzung.

- **Gesundheit**

Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.

- **Sicherheit**

Platzsparende Falttüren für mehr Bewegungsfreiraum, im Brandfall mit automatisch blockadefreier Türschließung

- **Arbeitsschutz**

Ergonomisches Arbeiten durch pneumatische Türsteuerung und Entnahme der Gebinde mit beiden Händen.

Linie	COMFORT
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja
TÜV-Süd Zertifikatsart	GS
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja

Ausschreibungstext

21.01.2026 14:21

Außenbreite ca.	1194 mm
Außentiefe ca.	597 mm
Außenhöhe ca.	2037 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	75 kg
Druckluftversorgung	ja

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015

Türart	Falttür
Türfarbe	RAL 1018
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen

Innenausstattung Material	Stahlblech
Bodenauffangwanne	fest
Lagerboden	ja
Lagerebenen (LE)	4
Lagerbereiche (LB)	4
Einstellhöhe	355 mm