

COMPACT line

Artikelnummer: 29-201777-011

Produktbereich Sicherheitsschränke

Produktkategorie Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Entdecken Sie die platzsparende Lösung für das Lagern größerer Mengen von Gefahrgütern, die COMPACT line von DÜPERTHAL mit 90 Minuten Brandschutz. Erleben Sie die Vielseitigkeit und den Komfort, den Ihnen die COMPACT line bietet.

- **Gesundheit**

Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene sorgen für einen optimierten Luftaustausch.

- **Sicherheit**

Im Brandfall wird über ein Thermoelement automatisch die blockadefreie Türschließung ausgelöst.

- **Arbeitsschutz**

Serienmäßig Potenzialausgleichslaschen am Schrank helfen, Funkenbildung zu vermeiden.

Linie	COMPACT
Typ	90
Lagerart	passive Lagerung
Funktion	Lagern
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja
TÜV-Süd Zertifikatsart	GS
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja
Außenbreite ca.	1654 mm
Außentiefe ca.	747 mm
Außenhöhe ca.	2045 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	250 kg

Ausschreibungstext

29.01.2026 16:11

Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	RAL 7035
Sockel	klassisch
Sockelhöhe ca.	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015
Türart	Flügeltür
Türfarbe	RAL 1018
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen
Innenausstattung Material	Stahlblech
Bodenauffangwanne	fest
Bodenauffangwanne Einsatz	Gitterrost
Lagerebenen (LE)	1
Lagerbereiche (LB)	2
Einstellhöhe ca.	1522 mm