

COMPLEX line

Artikelnummer: 59-200975-017

Produktbereich	Sicherheitsschränke
Produktkategorie	Typ 90 - brennbare Flüssigkeiten

Die COMPLEX line Typ 90 von DÜPERTHAL ist als zertifizierte Systemlösung speziell für die Medienentnahme aus Fässern in kleinere Gebinde ausgelegt. Die einfache Inbetriebnahme durch steckerfertige und vormontierte Anschlüsse ermöglicht flexible Arbeitsabläufe und eine effizientere Gestaltung der internen Wertschöpfungskette.

- **Technische Lüftung**

Objekt- und Luftschleierabsaugung direkt am Ablasshahn minimieren die explosionsfähige Atmosphäre beim Abfüllen.

- **Sicherheit**

Sichere Medienentnahme aus Kanistern und Fässern in kleinere Gebinde gemäß TRGS 509 (aktive Lagerung).

- **Arbeitsschutz**

Serienmäßig ableitfähige Pulverbeschichtung und durchgängiges Erdungssystem gem. TRGS 727.

- **Monitoring mit DÜPERTHAL connect**

Monitoring Hardware für Füllstand inklusive und vorbereitet für Onlinenutzung der Monitoringdaten in DÜPERTHAL connect App.

Linie	COMPLEX
Typ	90
Lagerart	aktive Lagerung
Funktion	Abfüllen
Erdungsanschluss	ja
Lüftungsanschluss	ja
DIN EN 14470-1	ja
DIN EN 16121/16122	ja
CE-Konformität	ja

Außenbreite ca.	894 mm
Außentiefe ca.	747 mm
Außenhöhe ca.	2045 mm
max. Traglast pro Lagerbereich	250 kg
Druckluftversorgung	ja
Potentialfreier Kontakt	ja
Schrankverkleidung Material	Stahlblech
Schrankfarbe	elektrisch ableitfähig grau
Sockel	klassisch
Sockelhöhe ca.	89 mm
Sockelfarbe	RAL 7015
Türart	Flügeltür
Türfarbe	elektrisch ableitfähig blau
Türgriff	Bügelgriff Nickel matt
Schloss	Zylinderschloss
Verriegelung	offen
Innenausstattung Material	Stahlblech
Bodenauffangwanne	fest
Bodenauffangwanne Einsatz	Gitterrost
Lagerebenen (LE)	1
Lagerbereiche (LB)	1
Einstellhöhe ca.	668 mm
Zusatzausstattung	ja
Anzahl Zapfstellen	1
Auflastadapter	ja
Überwachung Abluft	ja mit Anzeige
Lüftungssystem (Ventilator)	ja mit Gehäuse und Anzeige